

CAVI COASSIALI COAXIAL CABLES

— RG178 - RG179 - RG316

Adatti per applicazioni dove siano necessarie dimensioni ridotte, elevata resistenza meccanica, all'abrasione e a sostanze aggressive (come acidi, solventi, olii, muffe).

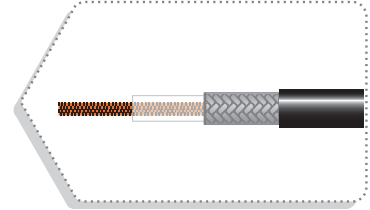
Suitable for applications where small dimensions, high mechanical resistance, abrasion and chemical agents resistance (acids, solvents, oils, mouldies) are required.

COSTRUZIONE

Conduttore: lega di rame e acciaio argentato.
RG178/179: formazione del conduttore 7 x 0,10 mm.
RG316: formazione del conduttore 7 x 0,17 mm.
Isolamenti: FEP, MFA e PFA, trasparente.
Schermo: a calza, rame argentato, copertura ≥ 95%.
Guaina: FEP marrone traslucido.

CONSTRUCTION

Conductor: silver copperweld alloy.
RG178/179: type 7 x 0,10 mm.
RG316: type 7 x 0,17 mm.
Insulations: FEP, MFA and PFA, transparent.
Screen: braid, silver-plated copper, optical coverage ≥ 95%.
Jacket: FEP, brown translucent.



Tensione operativa / Operating voltage

750 Vca (RG178) - 900 Vca (RG179 - RG316)

Campo di temperatura / Temperature range

-65°C ÷ +200°C

Il conduttore di rame e acciaio argentato conferisce al conduttore un'elevata resistenza alla trazione unitamente ad una buona conducibilità elettrica.

Silver copperweld alloy gives to the conductor a high tensile strength combined with a good electrical conductivity.

Il materiale di isolamento previsto originariamente per i coassiali RG178/179 e 316 è il PTFE estruso, materiale critico per lavorazione e con minimi allestibili spesso elevati. Da oltre 10 anni sono correntemente utilizzati, come sostituti, i fluorurati FEP, MFA e PFA, che consentono una gamma di temperature tra 200°C e 260°C, conservando ottime caratteristiche di resistenza agli aggressivi chimici, olii, grassi, benzine e altro.

PTFE extruded is the insulation material prescribed by conventional standards for the coaxial cables RG178/179 and 316. This material is difficult to work and it often requires high minimum order quantities.

Since more than 10 years, as a substitute for PTFE, it is possible to use extruded fluoropolymer resins like FEP, MFA, PFA with a temperature range between 200°C and 260°C and by preserving excellent properties of resistance to chemical agents, oils, greases, fuel, etc.

La sostanziale differenza consiste nella termoplasticità degli isolamenti di FEP, MFA e PFA, che raggiungono il punto di fusione a temperature comprese fra 206°C e 310°C, mentre il PTFE, essendo un termoindurente, raggiunti i 320°C presenta un brusco decadimento delle proprietà meccaniche.

The main difference is that FEP, MFA and PFA are thermoplastic materials with a melting point at a temperature between 206°C and 310°C. PTFE instead is a thermosetting material and, reached the temperature of 320°C, its mechanical properties drastically decay.

RG	impedenza nominale nominal impedance Ω	capacità nominale nominal capacity pF / m	attenuazione (a 400 MHz) nominale nominal attenuation (at 400 MHz) dB / 100 m	diametro esterno nominale nominal outer diameter mm	peso nominale weight, approx. g / m
178	50	95	95	1,8	9
179	75	64	68	2,5	17
316	50	95	65	2,45	16

E' possibile, su richiesta, realizzare anche le versioni con doppio schermo e impedenza superficiale di trasferimento (Z_t) controllata /
 On request, executions with double screen and surface transfer impedance (Z_t) are available.