

SPECIFICA NEMA / NEMA SPECIFICATION WC 27500-2005 & HP4

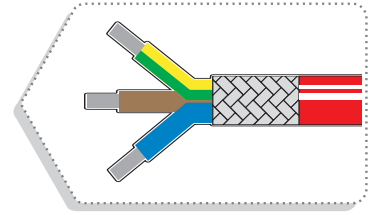
CAVI UNIPOLARI E MULTIPOLARI,
SCHERMATI, CON GUAINA
SINGLE CORE AND MULTICORE CABLE,
SCREENED AND SHEATHED

COSTRUZIONE

Anime: conformi alla specifica NEMA HP4 (tipi K e KK): conduttore di rame stagnato (150°C), argentato (200°C) o nichelato (200°C).
Isolamento: Fluoro Etilene Propilene - FEP.
Schermo: a calza, con fili di rame stagnato, argentato o nichelato, copertura minima 85%.
Guaina: FEP

CONSTRUCTION

Component wires: according to NEMA HP4 specification (type K and KK): tinned (150°C), silver (200°C) or nickel (200°C) coated copper conductor.
Insulation: Fluorinated Ethylene Propylene - FEP.
Shield: tin, silver or nickel coated copper, round strands, minimum coverage 85%.
Jacket: FEP.



Tensione di esercizio / Voltage rating
(TIPI K / KK - Vca) (TYPES K / KK - Vca)

600 / 1000 Vca

Campo di temperatura / Temperature range

-65°C ÷ +200°C

Caratteristiche funzionali Functional characteristics	Tipi K Types K	Tipi KK Types KK
Rigidità dielettrica delle anime (KV ca) Dielectric Withstand, component wires (KV rms)	1,5	2,5
Rigidità dielettrica della guaina (KV ca) Dielectric Withstand, jacket (KV rms)	1	1
Shock termico (h / °C) Thermal shock (h / °C)	4 / +230	4 / +230
Piegatura a freddo (h / °C) Cold bend (h / °C)	4 / -55	4 / -55
Infiammabilità / Flammability	verticale / vertical	verticale / vertical
tempo spegnimento / after flame time (s)	30	30
tratto bruciato / burn length (mm)	76	76

TIPI K / TYPES K

taglia AWG	sezione nominale nom. cross section mm ²	formazione stranding n° x Ø mm	diametro esterno massimo (mm), in funzione del numero delle anime (*) maximum outside diameter (mm), depending on the cores number (*)						
			1	2	3	4	5	6	7
26	0,15	19 x 0,101	2,26	3,35	3,52	4,15	4,44	4,44	4,44
24	0,24	19 x 0,127	2,39	3,61	3,80	4,50	5,14	5,14	5,14
22	0,38	19 x 0,160	2,54	3,91	4,13	5,22	5,59	5,59	5,59
20	0,61	19 x 0,203	2,74	4,31	4,87	5,76	6,19	6,19	6,19
18	0,96	19 x 0,254	3,05	5,24	5,54	6,61	7,12	7,12	7,12
16	1,23	19 x 0,287	3,38	5,90	6,25	7,51	8,22	8,22	8,22
14	1,93	19 x 0,360	3,76	6,66	7,07	8,66	---	---	---
12	3,08	19 x 0,454	4,24	7,62	8,22	10,27	---	---	---
12	2,98	37 x 0,320	4,19	7,52	8,11	10,14	---	---	---
10	4,77	37 x 0,404	5,06	9,05	9,63	---	---	---	---
8	8,60	133 x 0,287	6,53	---	---	---	---	---	---

(*) a richiesta possibilità di aumentare il numero di anime (max. 15) / on request number of cores up to 15

TIPI KK / TYPES KK

taglia AWG	sezione nominale nom. cross section mm ²	formazione stranding n° x Ø mm	diametro esterno massimo (mm), in funzione del numero delle anime (*) maximum outside diameter (mm), depending on the cores number (*)						
			1	2	3	4	5	6	7
26	0,15	19 x 0,101	2,52	3,87	4,09	4,86	5,22	5,22	5,22
24	0,24	19 x 0,127	2,64	4,11	4,34	5,49	5,89	5,89	5,89
22	0,38	19 x 0,160	2,80	4,43	5,00	5,93	6,37	6,37	6,37
20	0,61	19 x 0,203	3,00	4,83	5,43	6,47	6,97	6,97	6,97
18	0,96	19 x 0,254	3,23	5,74	6,08	7,29	7,87	7,87	7,87
16	1,23	19 x 0,287	3,58	6,30	6,68	8,17	9,12	9,12	9,12
14	1,93	19 x 0,360	4,07	7,28	7,74	9,81	---	---	---
12	3,08	19 x 0,454	4,55	8,35	9,19	11,17	---	---	---
12	2,98	37 x 0,320	4,45	8,25	9,09	10,99	---	---	---
10	4,77	37 x 0,404	5,37	9,67	10,30	---	---	---	---
8	8,60	133 x 0,287	7,04	---	---	---	---	---	---

(*) a richiesta possibilità di aumentare il numero di anime (max. 15) / on request number of cores up to 15